NATIONAL MOLDING	RAPPORTO DI CAMPIONATURA PRESERIE SAMPLES FOR APPROVAL	DR09-0/P08 N° 50/06 Fg 1 di 3

CLIENTE / CUSTOMER	DENOMINAZIONE / DENOMINATION	RIF. BOLLA ACC. / RIF. DELIVERY NOTE
	BUCKLE SS 25mm MALE & FEMALE BLACK	Nr°_____ DATE _____ Delivery sample date:

DATA REFERENCE National Molding ITALIA srl N°/ED.				DISEGNO CLIENTE /CUSTOMER DRAWING	TIPO DI CONSEGNA / DELIVERY PURPOSE	Q.TY
P07	P08			N°	■ SAMPLE PRESERIE	5
				N.M.I. CODE	☐ LOT.	
				T05000-5001ACB		

MOLD TYPE	DATA INDICE MOD. DATE/INDEX LAST MODIFICATION	SPECIFIC POINT	COPY TO:
☐ SAMPLE ☐ FINAL		☐ LEGISLAZIONE LEGAL REQUIREMENT ☐ SICUREZZA SAFETY REQUIREMENT	☐ ACQUISTI PURCHASING DEPT ☐ TECNICO ENGINEERING ■ CLIENTE / CUSTOMER

CAUSALE DEL RAPPORTO / TYPE OF REPORT

☐ PROD.NUOVO / NEW PRODUCT ☐ ATTREZZ.NUOVA /NEW TOOL ☐ AVVIO PRODUZIONE / NEW PRODUCTION ■ TEST FORNITURA

☐ MODIFICA/ MODIFICATION ☐ PROGETTO/PROJECT ☐ STAMPO/ TOOL ☐ MESSA A PUNTO ATTREZZATURA ☐ MATER./COLOR

RILIEVI CARATTERISTICHE CONTROLLATE / DATA CHECKED

N° RIFERIM.	CARATTERISTICHE CONTROLLATE DATA INSPECTED	PRIO RYTY	DATA REQUIR.	COD. VERSION	NR. OF PART INSPECTED	DATA INSPECTED OF EACH PART. SAMPLES					RESULT
						1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
1	AESTHETICAL CHARACTERISTICS					OK	OK	OK	OK	OK	
2	WEBBING PASSAGE DIMENSIONS		⟷			1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
					MALE	25.30	25.33	25.30	25.32	25.32	
3	WEBBING PASSAGE DIMENSIONS				FEMALE	25.82	25.84	25.82	25.82	25.83	
					MALE	4.50	4.52	4.50	4.52	4.51	
					FEMALE	3.99	4.01	4.02	3.98	4.02	
4	ESTERNAL ASSEMBLY DIMENSIONS					1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO – SHOT	
						33.33 X 66. 72X 12.20					

TYPE OF MATERIAL acetal BLACK

*SI PREGA DI RITORNARE COPIA DEL PRESENTE DEBITAMENTE COMPILATO ENTRO 7 gg LAVORATIVI . LA MANCATA RISPOSTA SI INTENDERA' COME TACITO BENESTARE, E LA NATIONAL MOLDING ITALIA S.r.l. SI RITIENE AUTORIZZATA AD EVADERE GLI EVENTUALI ORDINI PERVENUTI. *PLEASE SEND BACK A FORM COPY FULLFILLED WITHIN SEVEN DAYS FROM RECEIPT . NO ANSWER WILL BE CONSIDERED AS SILENT APPROVAL . AFTER SILENT APPROVAL OR CUSTOMER'S APPROVAL N.M.I. WILL SHIP THE EVENTUAL AQUIRED ORDERS.

DISCLAIMER:La Soc. NATIONAL MOLDING ITALIA s.r.l. dichiara, che il Prodotto al quale la presente Dichiarazione si riferisce, è Conforme alle Norme/Specifiche/Disegni e ad ogni altra condizione riportata in Ordine, salvo ove diversamente comunicato. La documentazione di registrazione degli esiti relativi ai controlli effettuati, è disponibile presso il nostro Servizio Qualità per ogni verifica richiesta dal Cliente.
ATTENZIONE: questo prodotto non è da utilizzare in nessun complessivo/dispositivo atto a salvaguardare la sicurezza o la protezione delle persone. E' compito del Cliente valutare l'adeguatezza del prodotto per ogni applicazione dello stesso. National Molding declina ogni responsabilità per l'uso sopraindicato, Unico obbligo di National Molding è garantire che il prodotto sia conforme ai propri standard . National Molding non si ritiene responsabile per eventuali danni causati da uso improprio e di compatibilità dei nostri componenti con i complessivi.

NATIONAL MOLDING ITALIA s.r.l.,that the product related to this document is according to the data/specification/drawing and other conditions contained in the customer order, Except where there are different instructions. Documentation of the result of the data inspected is available at our Q.C. office for customer inspection. WARNING: This product is not for use in any product intented to provide safety or protection to any person. You must independently evaluate the suitability of and test each product for their use in your application. National Molding disclaim any liability resulting from its use . National Molding only obligations are those in our standard terms and condition of sale and in no case will National Molding liable for any consequential damages arising from the sale,resale,incidental,indirect or use or misuse of this products.

ESITO A CURA DEL CLIENTE/CUSTOMER'S COMMENTS ■ ☐ **ESITO A CURA DI N.M.I. /N.M.I. COMMENTS**

☐ BENESTARE/APPROVAL ☐ NO BENESTARE / NO APPROVAL

SIGNATURE:

COMMENTI / REMARKS:

Date 20/02/2015 Q.C. RESPONSABLE SIGNATURE : S. PISCITELLO

FILE :RAPP CAMP PRESERIE DR09-908

RILIEVI CARATTERISTICHE CONTROLLATE / DATA CHECKED

N° RIFERIM.	CARATTERISTICHE CONTROLLATE DATA INSPECTED	PRIO RYTY	DATA REQUIR.	COD. VERSION	NR. OF PART INSPECTED	DATA INSPECTED OF EACH PART. SAMPLES					RESULT
						1 PRELIEVO - SHOT	2 PRELIEVO - SHOT	3 PRELIEVO - SHOT	4 PRELIEVO - SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
	TENSIL END BREAKING STRENGTH TESTS V=300mm/min **room temperature** = POSITIONE FETTUCCE *webbing position*		**OPEN OR BREAK AT…**			**58.8 Kg**	**64.6Kg**	**66.4 Kg**	**69.6 Kg**	**71.4 Kg**	
						1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
			OPEN OR BREAK AT… after 5 hours +80°C			1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO – SHOT	
						45.6Kg	**44.6Kg**	**47.2Kg**	**47.4Kg**	**49.4Kg**	
						1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
			OPEN OR BREAK AT… after 5 hours –10 °C			1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						59.2 Kg	**59.6Kg**	**65.2Kg**	**67.8 Kg**	**68.6 Kg**	
						1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
	Correct use					1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	
						1 PRELIEVO – SHOT	2 PRELIEVO – SHOT	3 PRELIEVO – SHOT	4 PRELIEVO – SHOT	5 PRELIEVO - SHOT	

Attention: without any request by customer all type of tests during production/incoming inspection will be made in room temperature (20-25°C). The results of tensile breaking test are related to the use of the webbings/cord as shown in the picture or drawing , any other use is considered improper.

DETTAGLIO DELLE CARATTERISTICHE CONTROLLATE IN FASE DI PRODUZIONE/ACCETTAZIONE

N° RIFERIM.	CARATTERISTICHE DA CONTROLLARE PRODUZIONE/ACCETTAZIONE	FREQUENZA E CRITERI DI ACCETTAZIONE	CLASSE FUNZIONALE ASSEGNATA: CF 3 (SECONDO IO06/P06)	VALIDA PER SCHEDE N° : 50/06	
			MEZZI DI CONTROLLO E DOCUMENTI TECNICI DI RIFERIMENTO	TIPOLOGIA DI CONTROLLO	
1	**Aesthetics characteristic :** • INCOMPLETO DI STAMPAGGIO ESENTE DA BAVATURE ESENTE DA STRIATURE ESENTE DA MACCHIE D'OLIO O SILICONE ESENTE DA DEFORMAZIONI CONTROLLO COLORE UNIFORME ESENTE DA VIRAGGI ,IMPURITA' E BRUCIATURE General appearance, checking aesthetical characteristics, part not complete, without flashes, absence of flow line, absence of stains oil or silicon, absence of warpage effect, uniform with colour requested without variability, dirty dots and burn marks.	FREQUENZA DI CONTROLLO PIANO DI CAMPIONAMENTO PER CLASSE FUNZIONALE CF3 *Frequency and acceptance criterion or principles as per sampling plan functional class n.3* PRODUCTION: 8 PIECES/2 HOURS	CAMPIONE APPROVATO. ISTRUZIONE TECNICA ST02 *Approved sample, Technical instruction ST02*	*(attributes method)*	
2	**Functional test:** • Correct assembly **Strength test:** • PROVA DI RESISTENZA A TRAZIONE COME INDICATO NELLA PRESENTE SCHEDA Like methods as indicate	*Male must enter easily and exit only pushed two lateral legs* • 10 pcs for *lot /day* Min 40Kg room temp and –10°C Min 35Kg+80°C	*Manual test* *Dynamometer instruction ST02*	Attribute Variables	
3	**Dimensional controls :** • *webbing passage dimensions*	2 PIECES/4 HOURS *tolerance* +/- 0.5mm	*calliper 1/100*	*Variables*	

SPAZIO RISERVATO PER EVENTUALI NOTE DEL CLIENTE *Customer's remarks* **:**

APPROVAZIONE METODOLOGIA DI CONTROLLO *Approval on control method* **:**

ESITO A CURA DEL CLIENTE/CUSTOMER'S COMMENTS

BENESTARE/APPROVAL ☐ **NO BENESTARE / NO APPROVAL** ☐ **SIGNATURE:**

20/02/2015 **S. PISCITELLO**